

ICS 27.200  
J 73



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 29032—2012

GB/T 29032—2012

## 片冰制冰机

Flake ice machines

中华人民共和国  
国家标准  
片冰制冰机  
GB/T 29032—2012

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

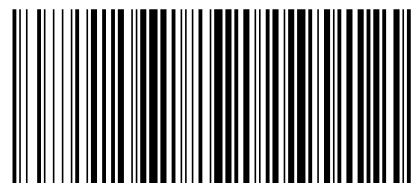
\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 21 千字  
2013年5月第一版 2013年5月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-46663 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 29032-2012

2012-12-31 发布

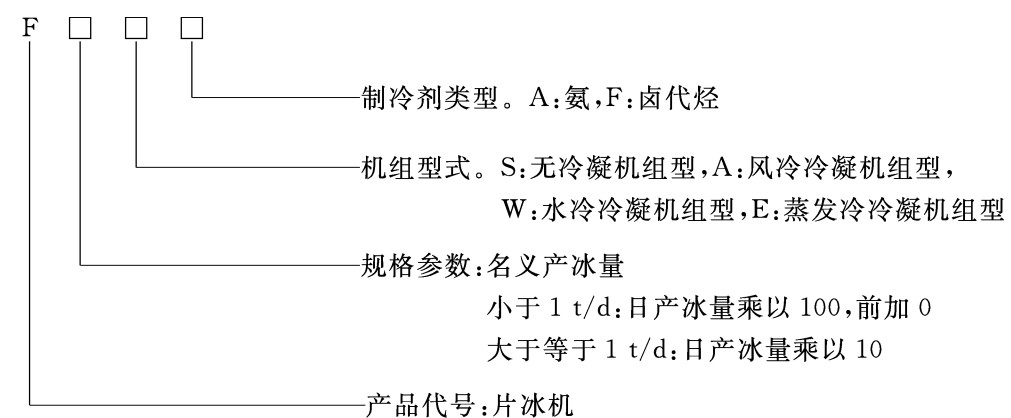
2013-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 A  
(资料性附录)  
片冰机型号编制方法

A.1 型号表示方法

片冰机型号表示方法按下列规定：



A.2 型号标记示例

F050SF:表示名义制冰量为0.5 t/d,无压缩冷凝机组型,系统使用制冷剂为卤代烃的片冰机;

F300WA:表示名义制冰量为30 t/d,水冷冷凝机组型,系统使用制冷剂为氨的片冰机。

前 言

本标准按 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国冷冻空调设备标准化技术委员会(SAC/TC 238)归口。

本标准负责起草单位:福建雪人股份有限公司、合肥通用机械研究院、合肥天鹅制冷科技有限公司、浙江中广电器有限公司。

本标准参加起草单位:烟台冰轮股份有限公司、福州大学。

本标准主要起草人:林汝捷、范明升、潘莉、金从卓、朱建军、于志强、李学来、魏德强。

表 7 检验项目

序号	项目	出厂检验	抽样检验	型式检验	要求	试验方法
1	一般要求	√	√	√	5.1	视检
2	外观				5.2、5.3.2、5.4.2	
4	制冷系统密封				5.6.2	6.3.1
5	水系统密封				5.6.3	6.3.2
6	运转				5.6.4	6.3.3
7	安全要求				5.7	6.4
8	名义制冰量				—	—
9	名义耗电量	5.6.6	6.3.5			
10	噪声	5.6.7	6.3.6			
11	高温运行制冰	5.6.8	6.3.7			
12	低温运行制冰	5.6.9	6.3.8			
13	变工况性能	5.6.10	6.3.9			
14	凝露	5.6.11	6.3.10			
15	涂漆件漆膜附着力试验	5.8	6.5			
注 1：“√”为需检项目；“—”为不检项目。						
注 2：对于名义制冰量，若无法在试验室进行试验的，可根据供需双方的协议在用户现场进行试验。						

### 7.3 出厂检验

每台片冰机均应做出厂检验。

### 7.4 抽样检验

批量生产的片冰机应进行抽样检验。组批规则、抽样方案、判定及复检规则等由制造厂质量检验部门自行确定。

### 7.5 型式检验

7.5.1 新产品或定型产品做重大改进对性能有影响时，第一台产品应做型式试验。

7.5.2 型式检验时允许中途停车，以检查机组运行情况，运行时如有故障，在故障排除后应重新进行试验，前面进行的试验无效。

7.5.3 检验判定按如下规则：

——检验项目中若所有项均符合本标准规定，则判定本机组为合格。

——检验项目中任一项不符合本标准规定，允许对不合格部件检修一次，检修后若仍不合格，则更换该部件。之后，再进行一次复验，以复验结果作为判定依据。

## 8 标志、包装、运输、贮存

### 8.1 标志

8.1.1 每台片冰机应在明显而平整的部位上固定永久性铭牌，铭牌应符合 GB/T 13306 的规定。铭牌

## 片冰制冰机

### 1 范围

本标准规定了片冰制冰机(以下简称“片冰机”)的术语和定义、型式与基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于采用电动机驱动的蒸气压缩制冷循环方式，将淡水连续制成片状冰的工业或商业及类似用途的片冰机。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分：通用技术条件
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14436 工业产品保证文件 总则
- GB/T 25131 蒸气压缩循环冷水(热泵)机组安全要求
- GB 50050 工业循环水冷却水处理设计规范
- JB/T 4330 制冷和空调设备噪声的测定
- JB/T 7249 制冷设备术语
- NB/T 47012 制冷装置用压力容器

### 3 术语和定义

JB/T 7249 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**片冰制冰机 flake ice machines**

一种通过电动机驱动蒸气压缩制冷循环的方式，将淡水连续地制成片状冰的设备。

#### 3.2

**制冰量 ice making mass**

片冰机 1 天(24 h)生产冰的质量(重量)，单位：吨/天(t/d)。

#### 3.3

**名义制冰量 nominal ice making mass**

名义工况下，片冰机 1 天(24 h)生产冰的质量(重量)，单位：吨/天(t/d)。

### 4 型式与基本参数

#### 4.1 型式

4.1.1 按配套的压缩冷凝机组和冷却方式分为：

——无冷凝机组型